MEAREG
measure & regulate

meaLAB®

ミ　ー　ラ　ボ

超音波式 非接触・放射線不使用 坪量測定機



サンプルを置くだけで、坪量[mg/cm²]をすばやく確認。
超音波吸収方式によりシート状材料の坪量（目付量）を測定する非接触センサ。測定対象を透過した超音波信号を解析し、坪量をリアルタイムに算出します。紙、金属、樹脂フィルム、コーティング材、複合材料など、さまざまなシート材料の測定に対応します。β線・γ線などの放射線源を使用しないため、放射線源の管理や廃棄、遮蔽設備、作業者への放射線教育などに伴う負担を低減できます。

※坪量（目付量）とは単位面積当たりの重量です。

01 最大200 Hzの高速測定	02 材料ごとの校正が不要	03 低ノイズ <0.05%

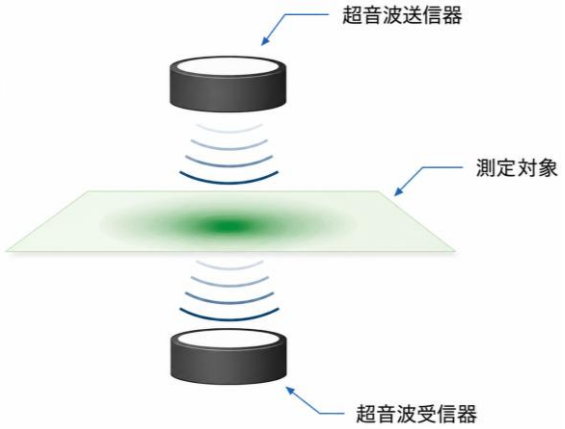
主な用途

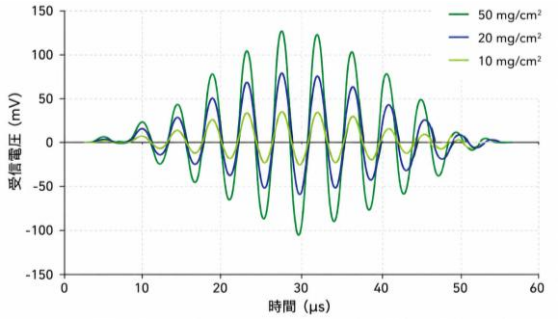
バッテリー電極 / 樹脂フィルム・シート / コーティング・ラミネート / 紙 / 研磨材

MEAREG
measure & regulate

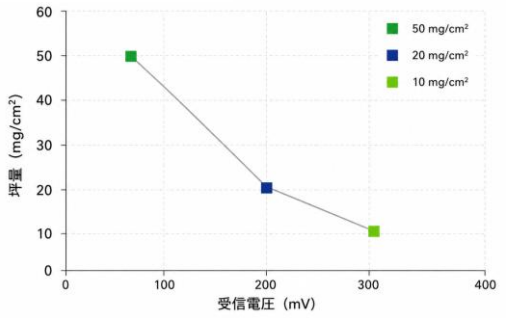
測定原理

測定対象を挟むように超音波送信器と超音波受信器が配置され、送信器から一定の超音波パルスを送信すると、超音波は測定対象を透過する際に、その坪量に応じて減衰します。
受信した超音波信号を解析し、信号強度と坪量の関係から測定対象の坪量をリアルタイムに算出。測定対象に接触することなく、連続的な坪量測定が可能です。





坪量の違いは透過超音波の受信信号波形の変化として検出されます。



受信電圧と坪量の相関を利用し、測定対象の坪量を算出します。

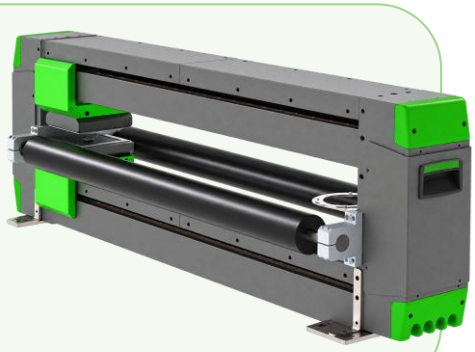
主な仕様

項目	仕様
測定方式	超音波吸収方式
測定対象	紙、金属、プラスチック、コーティングされた織物など
接触	なし（非接触）
放射線源	不使用
測定範囲	0〜350 mg/cm² ※モデルによる
測定周波数	最大200 Hz
測定スポット	90%：φ5 mm以内、100%：φ22 mm以内
超音波トランスデューサ径	22mm
測定ノイズ(typ.)	測定値の0.05%
温度依存性	0.1% / °C
電源	24 VDC / 0.1 A、2.4 W

関連製品

meaSCAN®：インラインスキャニングシステム

meaSCAN®は、meaSONIC®センサをウェブ幅方向に走査し、走行するシート材料の坪量プロファイルを連続測定するインラインシステムです。
ウェブ幅最大3,500 mmまで対応可能で、製造ラインの仕様に合わせて個別設計対応。
測定結果を幅方向プロファイルやヒートマップとして可視化することで、局所的な坪量異常や塗工ムラを把握可能です。
測定データを設備制御へ受け渡すことで、ノズルやロールギャップなどのプロセス調整にも活用可能です。



meaSCAN-O frame

※仕様はモデル・測定対象・環境条件・システム構成により異なる場合があります。

2608_r01

ADSTEC
株式会社 エーディーエステック
〒273-0025 千葉県船橋市印内町568-1-1
TEL 047-495-9070 FAX 047-495-8809
http://www.ads-tec.co.jp e-mail:sales@ads-tec.co.jp