



HAMMER-IMS

マ ー ベ ロ ッ ク ラ ボ

# Marveloc-Lab

非破壊・非放射線

電極シート目付量測定[ $\text{mg}/\text{cm}^2$ ]

Marveloc-Lab は、材料評価および品質評価における目付量 ( $\text{mg}/\text{cm}^2$ ) 測定※を目的とした、非接触・非破壊・非放射線方式のラボ用測定機です。放射線を使用しないため、特別な管理区域や法規制対応が不要で、安全かつ手軽に使用可能です。

※目付量とはシート状素材の単位面積当たりの重量です。



## 測定原理.

超音波透過方式 (Time-of-Flight/強度検出) を採用。材料の上下に配置された送受信センサー間を超音波が透過することで目付量を測定します。

## 特長.

- ✓ 放射線不使用  
(安全管理・法規制対応不要)
- ✓ 低ランニングコスト
- ✓ 金属含有シート等の導電性素材を含めた幅広い材料に対応



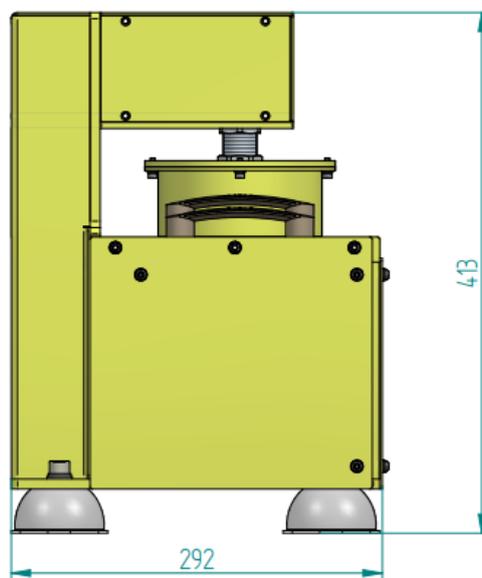
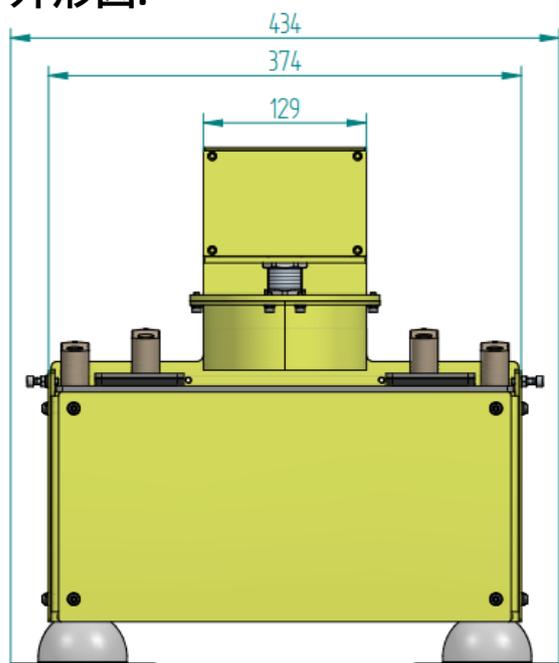
## 概要仕様.

測定方式	超音波
主な測定対象材料	電極シート、導電性材料を含むシート
測定形態	オフライン（ラボ測定）
接触方式	非接触・非破壊
放射線	不使用（非放射線方式）
目付量測定範囲	～約400 g/m <sup>2</sup>
目付量測定精度	0.1mg/cm <sup>2</sup> ※1σ
サンプル供給	手動
サイズ(本体)	434(W)x413(H)x292(D)
重量(本体)	約22kg
電源	100-230VAC



※コントローラボックス  
モニター・キーボード・マウス接続のみで  
測定開始可能

## 外形図.



弊社では、実サンプルを用いた**サンプル評価サービス**および**デモ機のお貸出**を承っております。  
詳細につきましてはお気軽にお問い合わせください。

Hammer-IMS社国内代理店：

# ADSTEC

株式会社 エーディーエステック  
〒273-0025 千葉県船橋市印内町568-1-1  
TEL 047-495-9070 FAX 047-495-8809  
<http://www.ads-tec.co.jp> e-mail:sales@ads-tec.co.jp